

GUMMIFORMTEILE

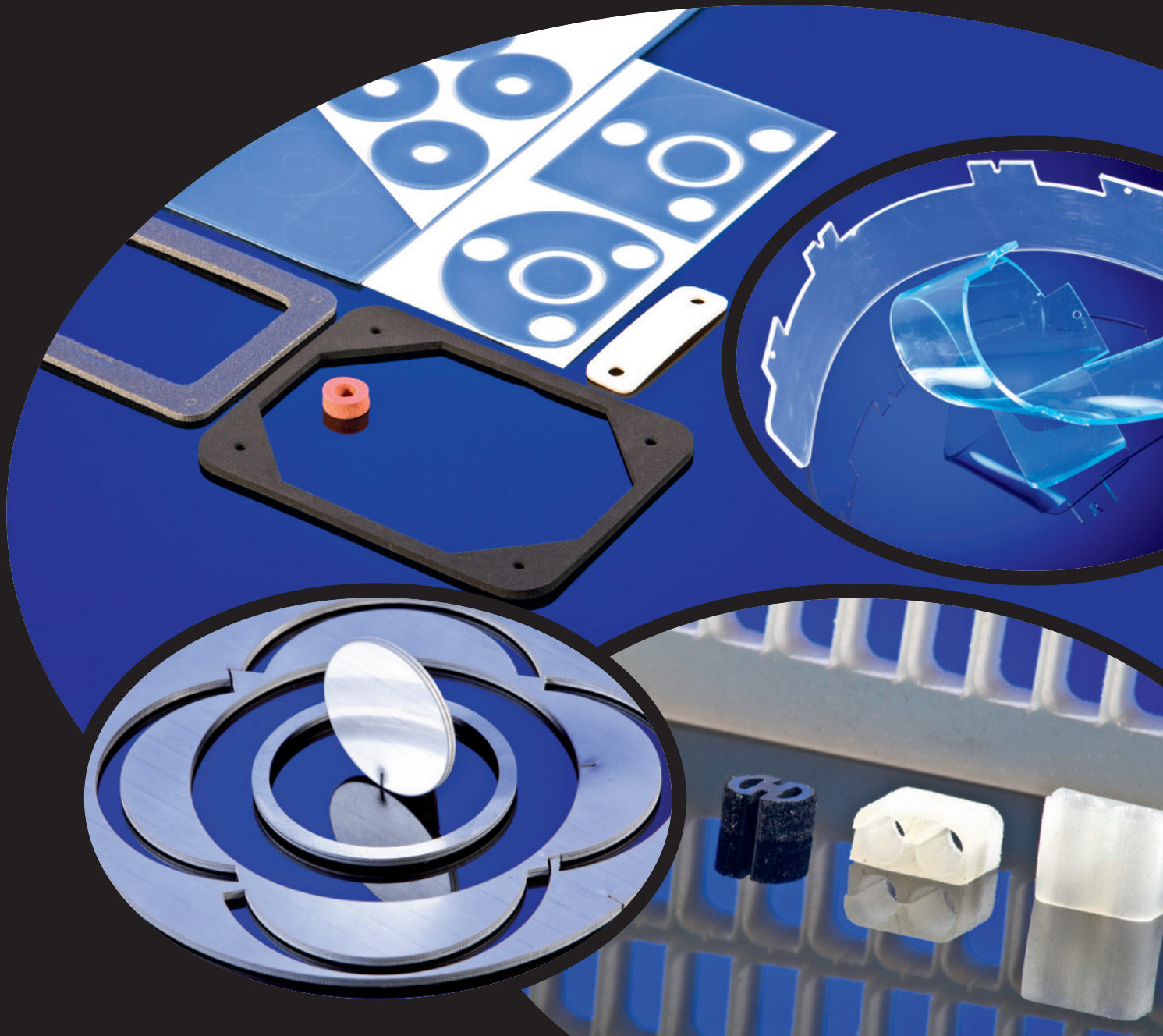
Auf unseren Produktionsmaschinen fertigen wir Gummiformteile mit einem Teilgewicht von 1 g bis zu 20 kg in allen gängigen Fertigungsverfahren.

- CM-Moulding – TM-Moulding – IM-Moulding auf vertikalen und horizontalen Maschinen
- Von der Prototypenfertigung über die Kleinserie bis zur vollautomatischen Großserienproduktion – wir haben das optimale Fertigungsverfahren für Ihren Bedarf
- In allen gängigen Elastomerqualitäten oder auch aus eigenen, speziell für kundenspezifische Anwendungen entwickelten Mischungsrezepturen
- Nicht nur die geometrische und funktionsgerechte Teileauslegung auch die entsprechende Mischungs-entwicklung gehört zu unserem Leistungsspektrum, z.B. besondere chemische Beständigkeiten, selbstschmierende Mischungen usw.
- Gummimischungen: KTW Zulassungen, nach Automobilnormen, Bahnnormen, Baunormen, Baulagerqualitäten



STANZTEILE

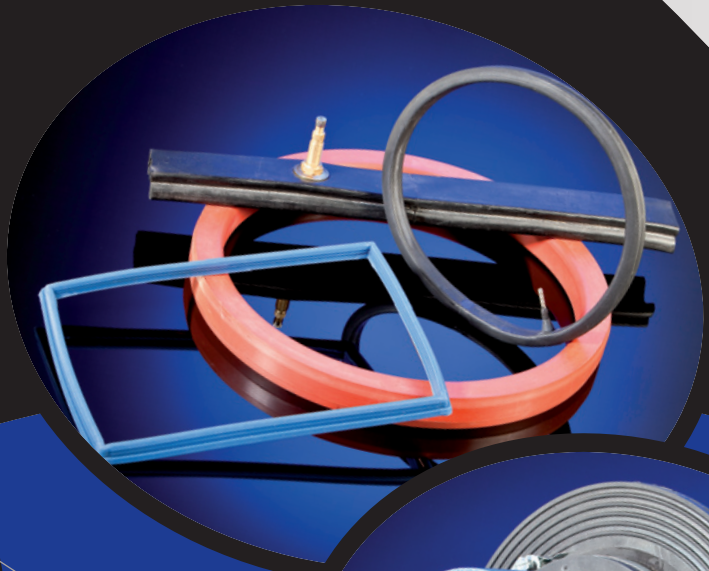
- Kiss-Cut
- Brückenstanzen mit Verschnittoptimierung
- Plottern oder Wasserstrahlschneiden
- Aus Weichgummi, Moosgummi, Zellkautschuk, PE- und PU-Schäume
- Alle gängigen Elastomere und Schäume auch selbstklebend ausgerüstet
- Spezialität: **Gummi-Metall-Sandwichplatten**, mit minimalsten (0,30 mm) Elastomer-Zwischenlagen, aus Sonderelastomeren (FPM, ACM, HNBR), vulkanisiert und mittels Wasserstrahl in Form geschnitten (im Einsatz als Lagerungselemente)



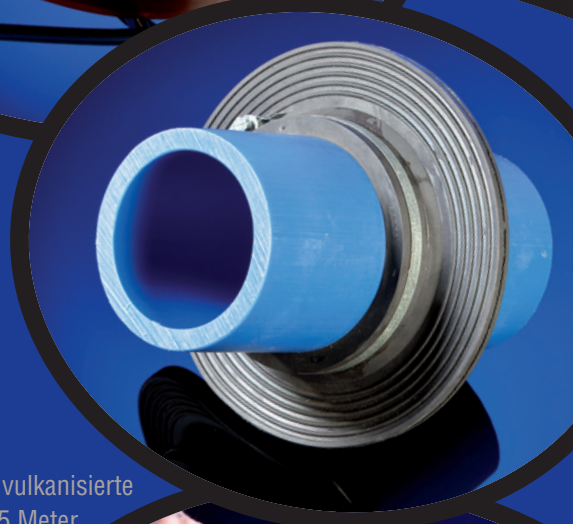
KONFEKTION VON GUMMIPROFILEN ZU RAHMEN, RINGEN UND AUFBLASBAREN DICHTUNGEN

Wir konfektionieren für Sie Gummiprofile zu Rahmen, Ringen und aufblasbaren Dichtungen nach Ihren Vorgaben.

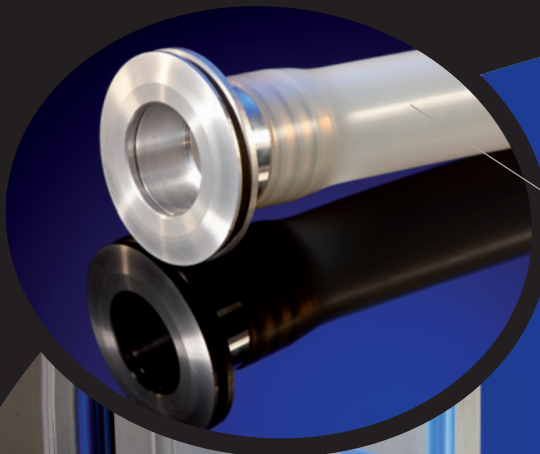
- Geklebt, filmvulkanisiert oder als angespritzte Formecke
- Ventil einvulkanisiert oder eingeschraubt
- In allen gängigen Elastomerqualitäten oder auch aus eigenen, speziell für kundenspezifische Anwendungen entwickelten Mischungsrezepturen



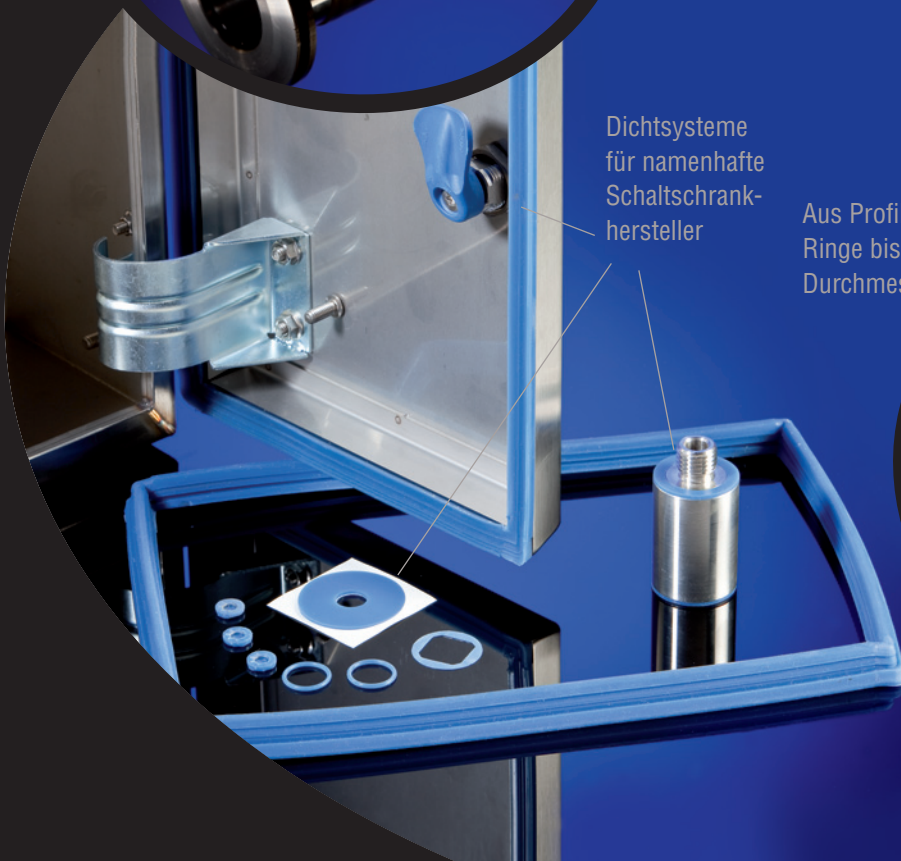
Funktionssysteme
für die moderne
Stadionarchitektur



Aus Profil vulkanisierte
Ringe bis 5 Meter
Durchmesser



Dichtsysteme
für namenhafte
Schaltschrank-
hersteller



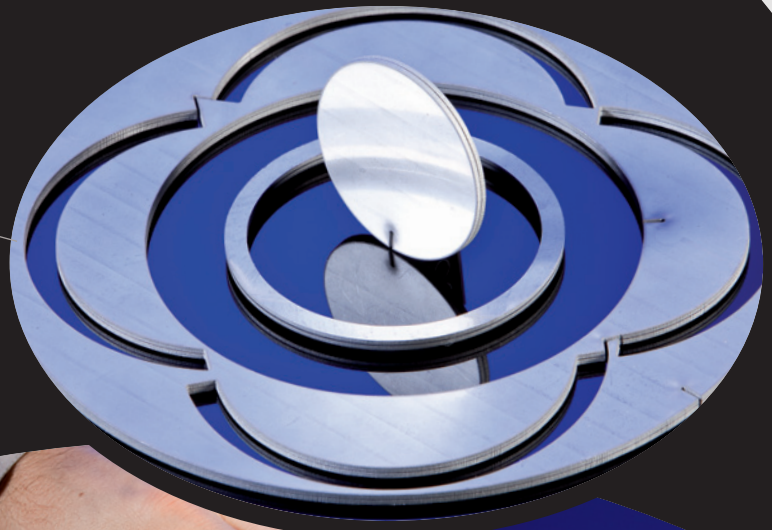
GUMMI-METALL- UND GUMMI-KUNSTSTOFF- VERBINDUNGEN

Von der Auflageplatte bis zum Sandwich-Element

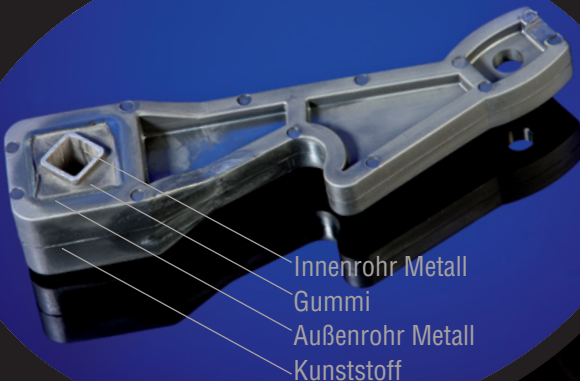
Wir entwickeln und fertigen Gummi-Metall-Verbindungen oder Gummi-Kunststoff-Verbindungen für Ihre Anwendungen.

Aufgrund unserer eigenen Metallverarbeitung können wir eine Vielzahl der Metallteile im eigenen Haus herstellen. Wir verfügen über großes Know-How in der Vorbehandlung und Haftmittelbeschichtung der Metall- und Kunststoffkomponenten.

- In allen gängigen Elastomerqualitäten oder auch aus eigenen, speziell für kundenspezifische Anwendungen entwickelten Mischungsrezepturen
- Sandwichelemente mit Elastomerzwischenlagen von nur 0,30 mm
- Bis 1.300 mm Länge und 1.100 mm Breite herstellbar
- Gummi-, Metall- und Kunststoffverbundteile als Einlegeteile im 2-stufigen Anspritzverfahren oder direkt als Gummi-Metall-Verbundteil



Großvolumige Formteile
bis 1.300 mm Länge



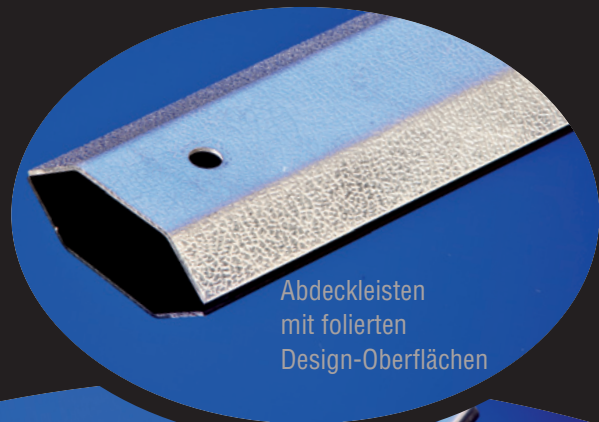
Innenrohr Metall
Gummi
Außenrohr Metall
Kunststoff

METALL- UND KUNSTSTOFFBEARBEITUNG IN KLEINSERIE BIS ZU 1.000 STK.

Metallteile gefräst, gedreht, gebogen, geschweißt, gestanzt oder gelasert.

Oberflächen eloxiert, pulverbeschichtet, gestrahlt, gehärtet, choatiert oder gleitbeschichtet.

- **Gebogene Bleche**
mit direkt eingezogenen Gewinden
- **Gebogene Edelstahlrohre**
- **Alugussteile** gebohrt und gefräst



Abdeckleisten
mit folierten
Design-Oberflächen

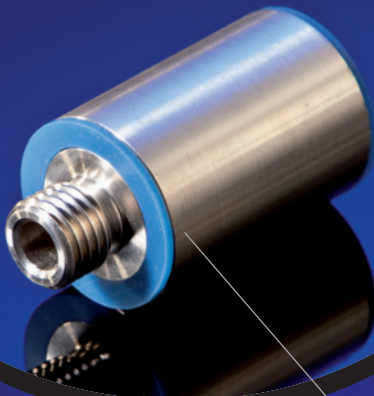


Anbauteile für
Sonderfahrzeuge

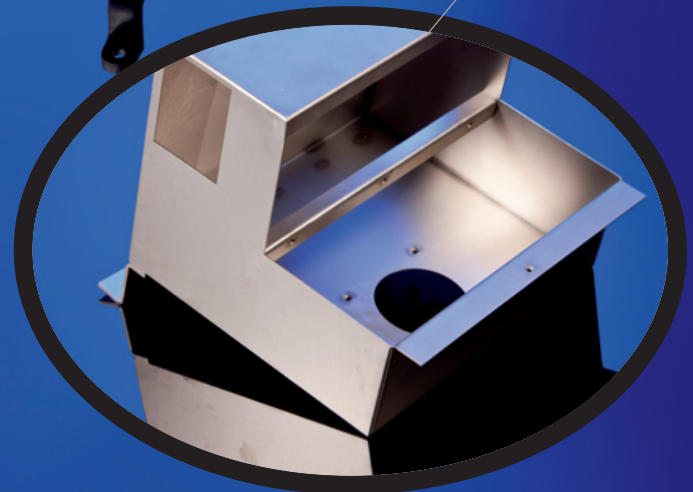


gebogene Rohre für
öffentliche Verkehrsmittel

Schaltschränke und Gehäuse
aus **Edelstahl**, gelasert, gekantet,
geschweißt mit eingezogenen Gewinden



Edelstahl-Drehteil mit
Silikon-Dichtung für Schalt-
schränke der Hygieneindustrie



GEWEBEVERSTÄRKTE MEMBRANE

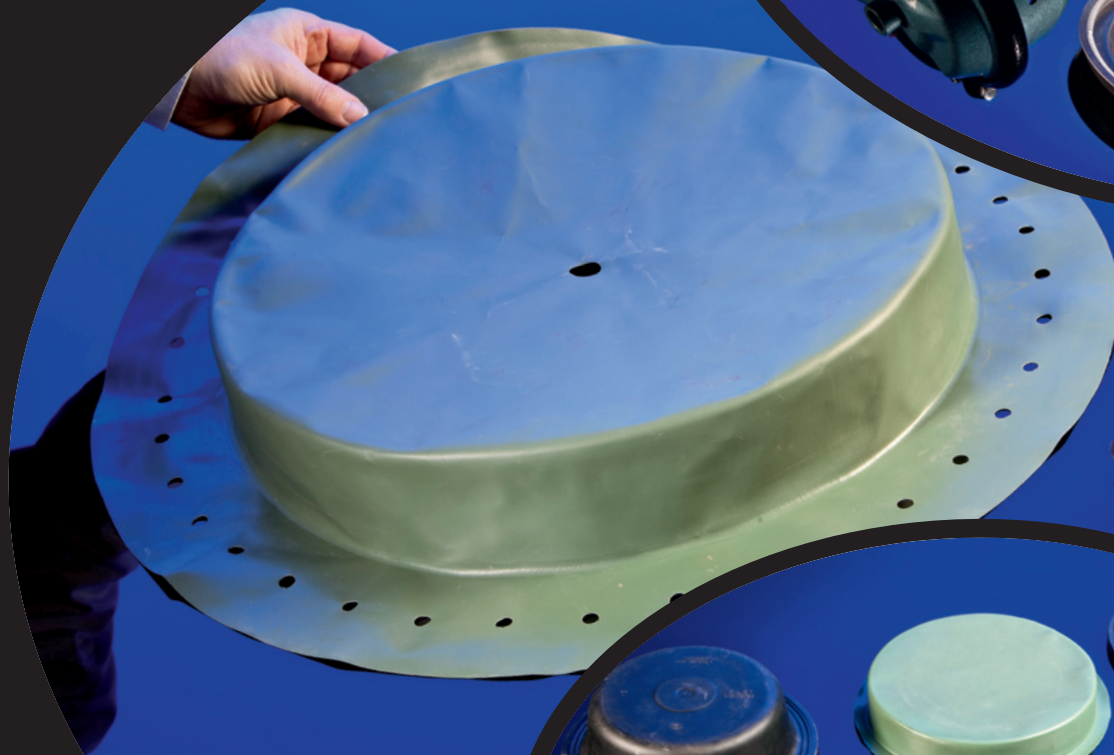
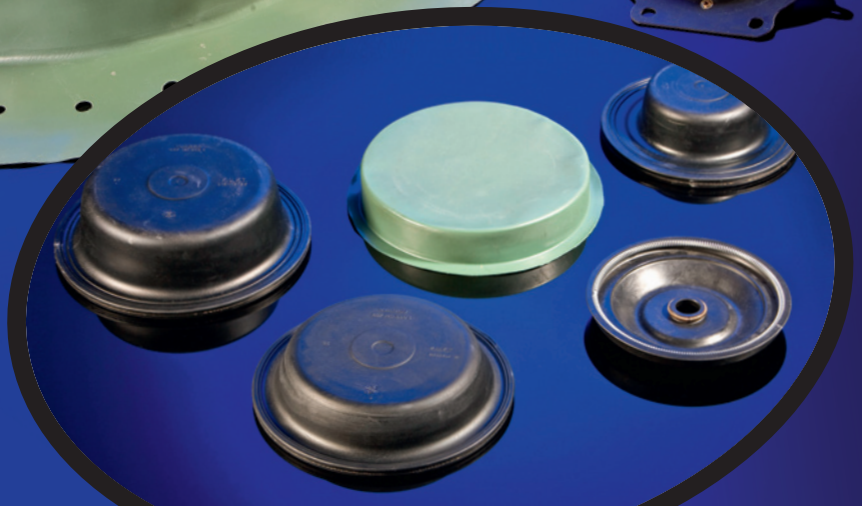
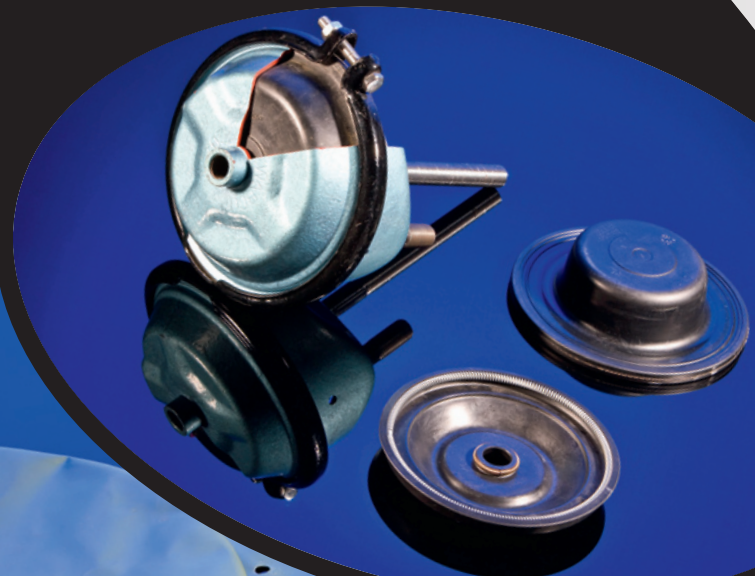
Unser Beitrag zu Ihrer Sicherheit – Membrane von K.U.K.T.
als wichtiges Funktionselement in

- LKW-, Anhänger- oder Busbremssystemen
- Abgasreinigungsanlagen
- Biogasanlagen
- Chemieanlagen

aber auch als Funktionselemente der

- Meß-, Steuer- und Regeltechnik

- Vulkanisiert, wasserstahlgesehnitten oder als Gummi-Metall-Verbindungen konfektioniert, produzieren wir Membrane, zugeschnitten für Ihren Bedarfsfall.
- In allen gängigen Elastomerqualitäten oder auch aus eigenen, speziell für kundenspezifische Anwendungen entwickelten Mischungsrezepturen



GUMMI- & KUNSTSTOFFPROFILE

- Weichgummi
- Moosgummi
- Silikon
- Hart- und Weichkunststoffe

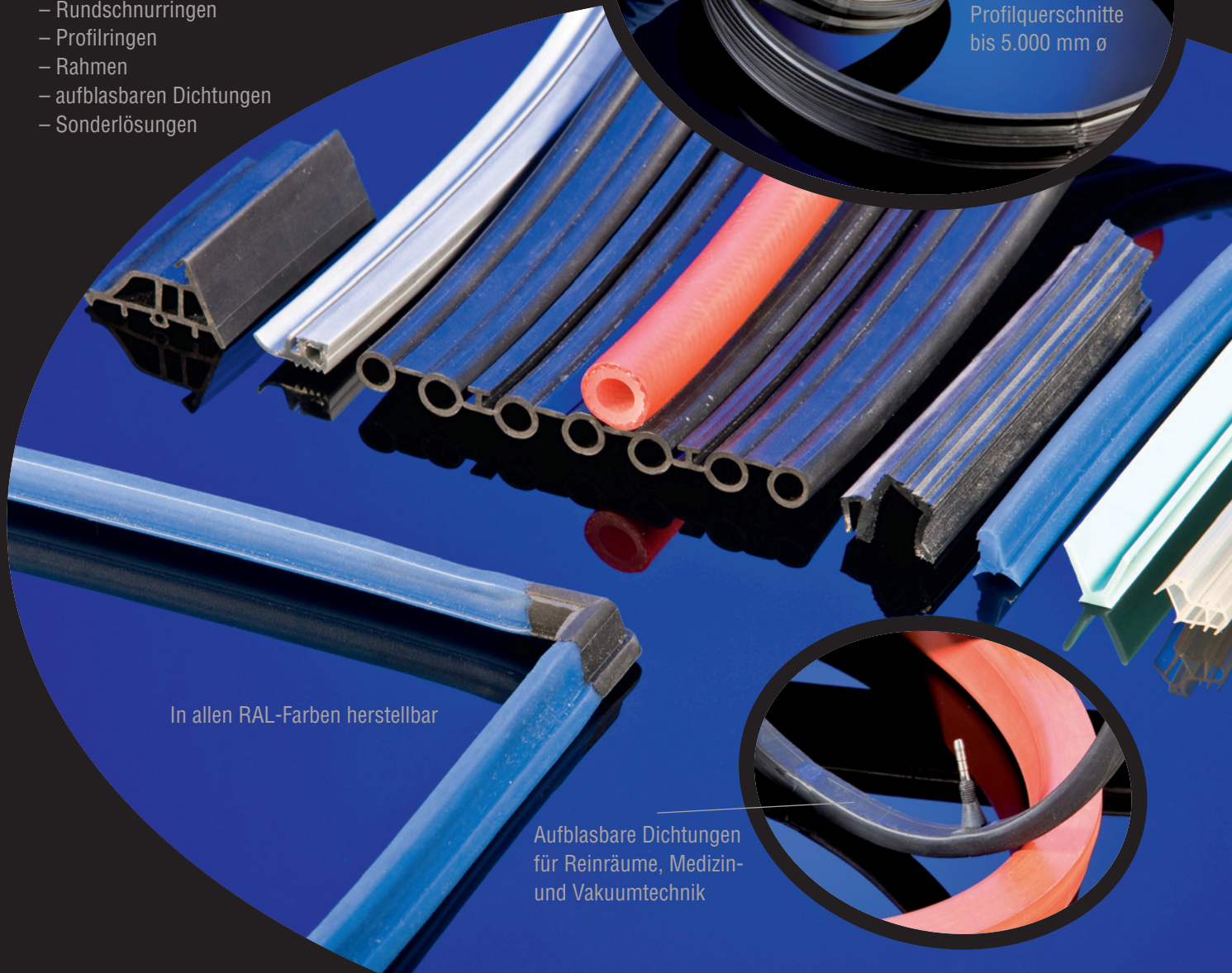
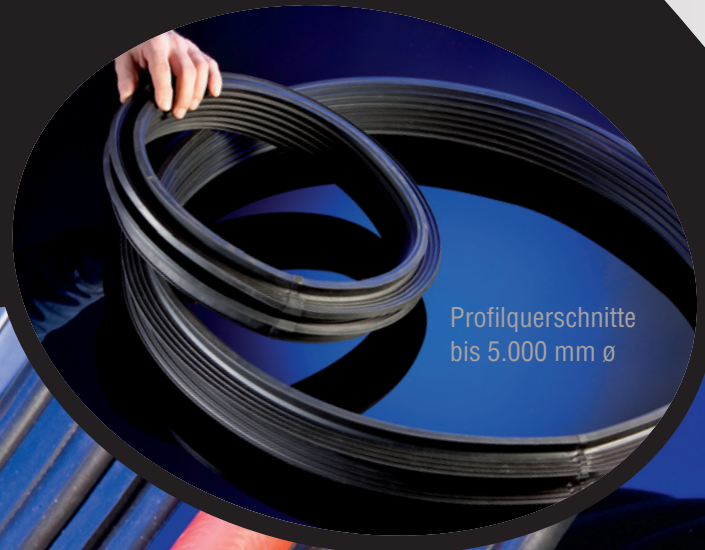
- Mono-, Duplex- und Coextrudate, auch fadenverstärkt

- Kontinuierlich und diskontinuierlich

- Beschichtet mit
Flock, Gleitlack, Silikon

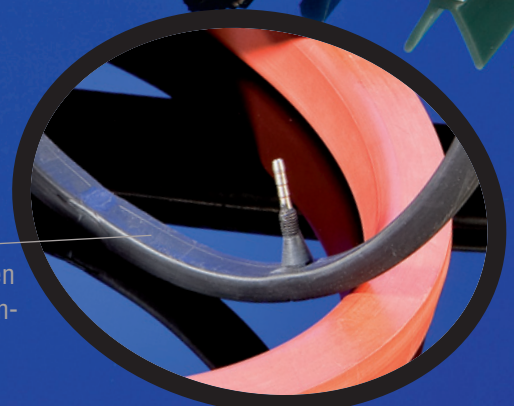
- Selbstklebend ausgerüstet,
dauerhaft und als Montagehilfe

- Abgelängt, gestanzt, ausgeklinkt, verklebt, vulkanisiert,
verschweißt und evtl. konfektioniert zu
 - Rundschnurringen
 - Profilringen
 - Rahmen
 - aufblasbaren Dichtungen
 - Sonderlösungen



In allen RAL-Farben herstellbar

Aufblasbare Dichtungen
für Reinnräume, Medizin-
und Vakuumtechnik



GROßVOLUMIGE FORMTEILE UND GUMMI-METALL-VERBINDUNGEN

- Teilgewichte bis 20 kg
- Größen von 1.000 x 1.300 mm
- In allen gängigen Elastomerqualitäten oder auch aus eigenen, speziell für kundenspezifische Anwendungen entwickelten Mischungsrezepturen

Auflageplatten –

Werkstoff: NR SBR mit guten Abrieb-Eigenschaften, mit Gewebeeinlagen und als Gummi-Metallverbindung



In allen RAL-Farben
herstellbar



Bau- und Zwischenlager
für die Schientechnik

Formteile
bis zu 1.300 mm Länge

